

宣導資料 115年10月刊

危害風險評估

台灣省工商安全衛生協會 附設台中職業訓練中心

祐昕 (技術顧問股份有限公司) Yu Hsine Technical Consultant Co., LTD

■ 危害風險評估程序步驟

目的是：確保勞工安全，將可能在職場中發生的危害降至到最低

A 查明潛在的危險性和有害性

B 依嚴重度分級基準進行危害程度分類

C 決定改善的優先順序，並進行計畫內容檢討

D 執行危害防制措施

E 確認採取措施後的殘餘風險

■ 風險等級分級基準

可依實際需求調整		可能性等級			
		P4	P3	P2	P1
嚴重度等級	S4	5	4	4	3
	S3	4	4	3	3
	S2	4	3	3	2
	S1	3	3	2	1

不可接受風險，須降低至中度以下

可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等

5 重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應繼續作業
4 高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可作業
3 中度風險	基於成本考量，可逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例
2 低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性
1 輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性